



ISO 9001 - Cert. N° 0633



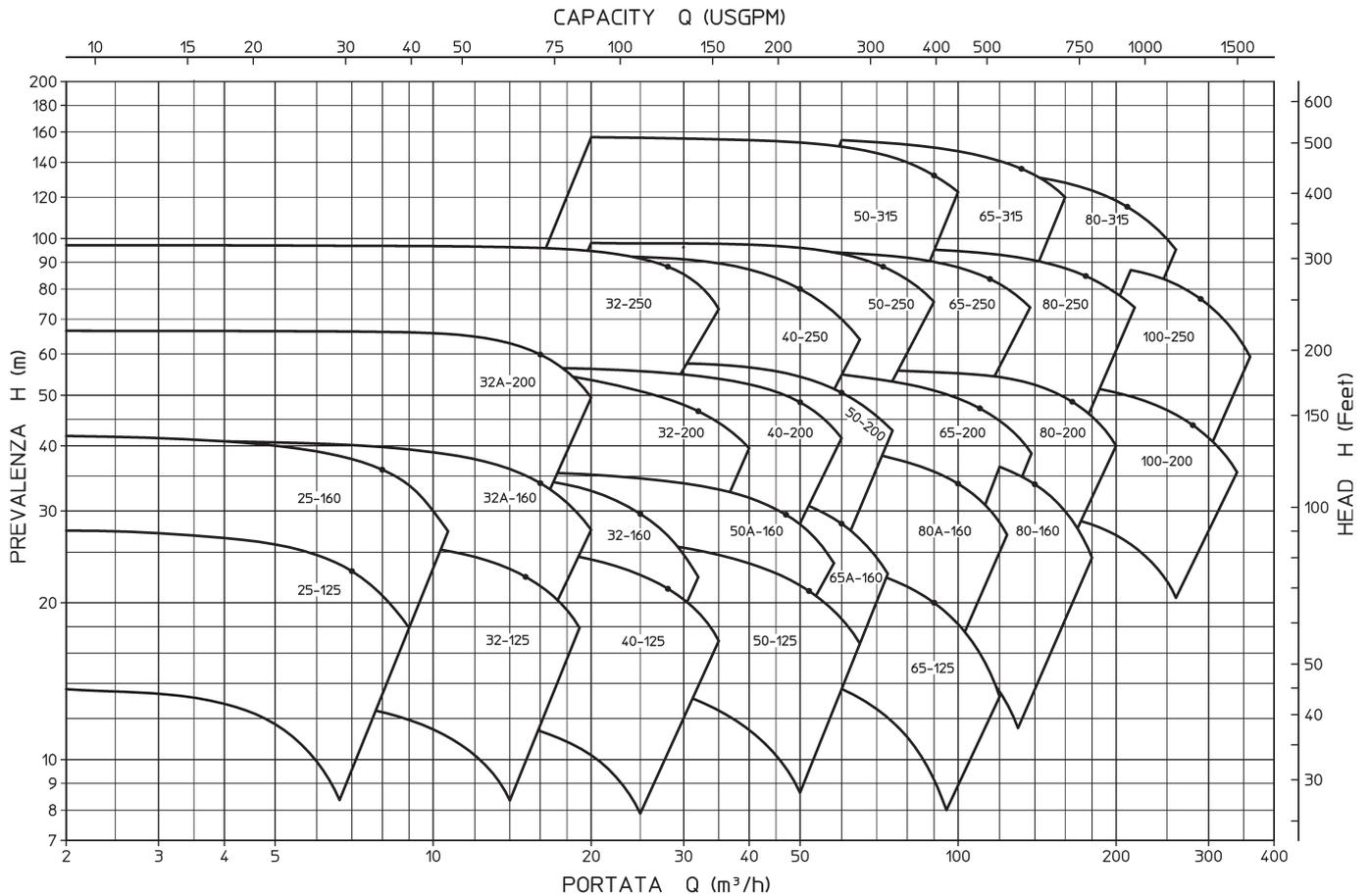
ATEX
CERTIFIED

HC

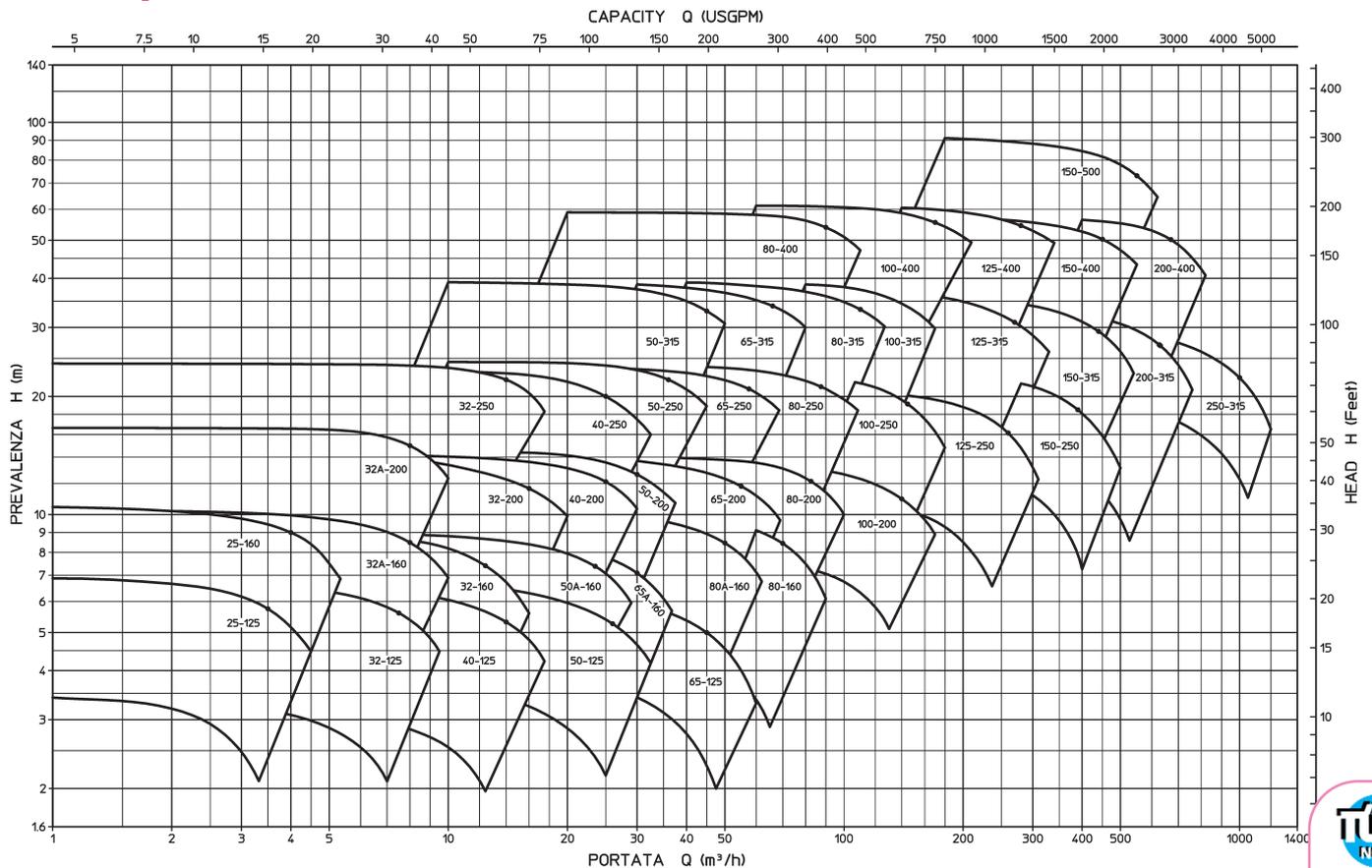
**Pompe centrifughe di processo in
accordo alle norme ISO 2858/ISO 5199
Centrifugal process pumps according to
ISO 2858/ISO 5199 norms**



2950 rpm

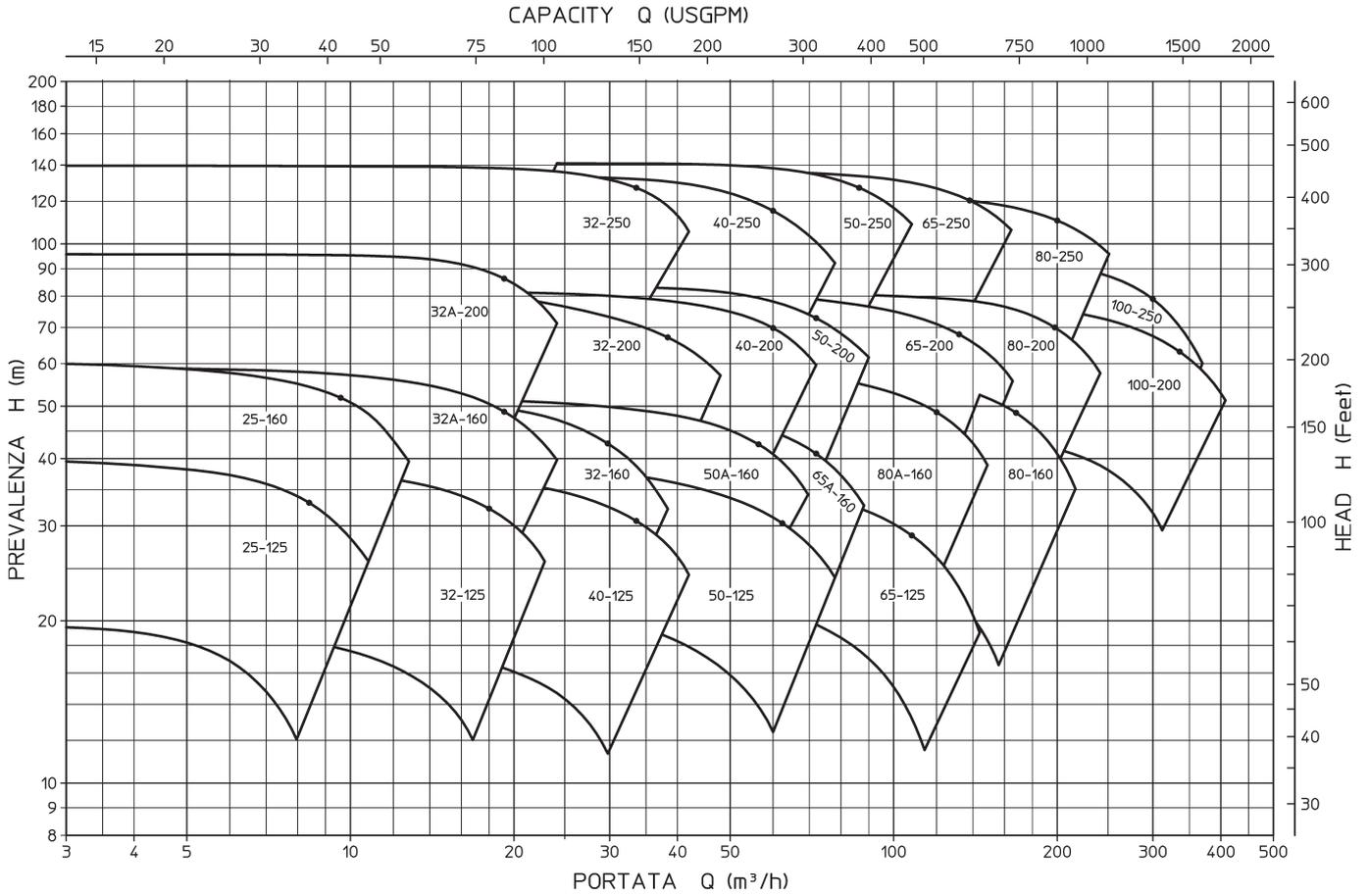


1475 rpm

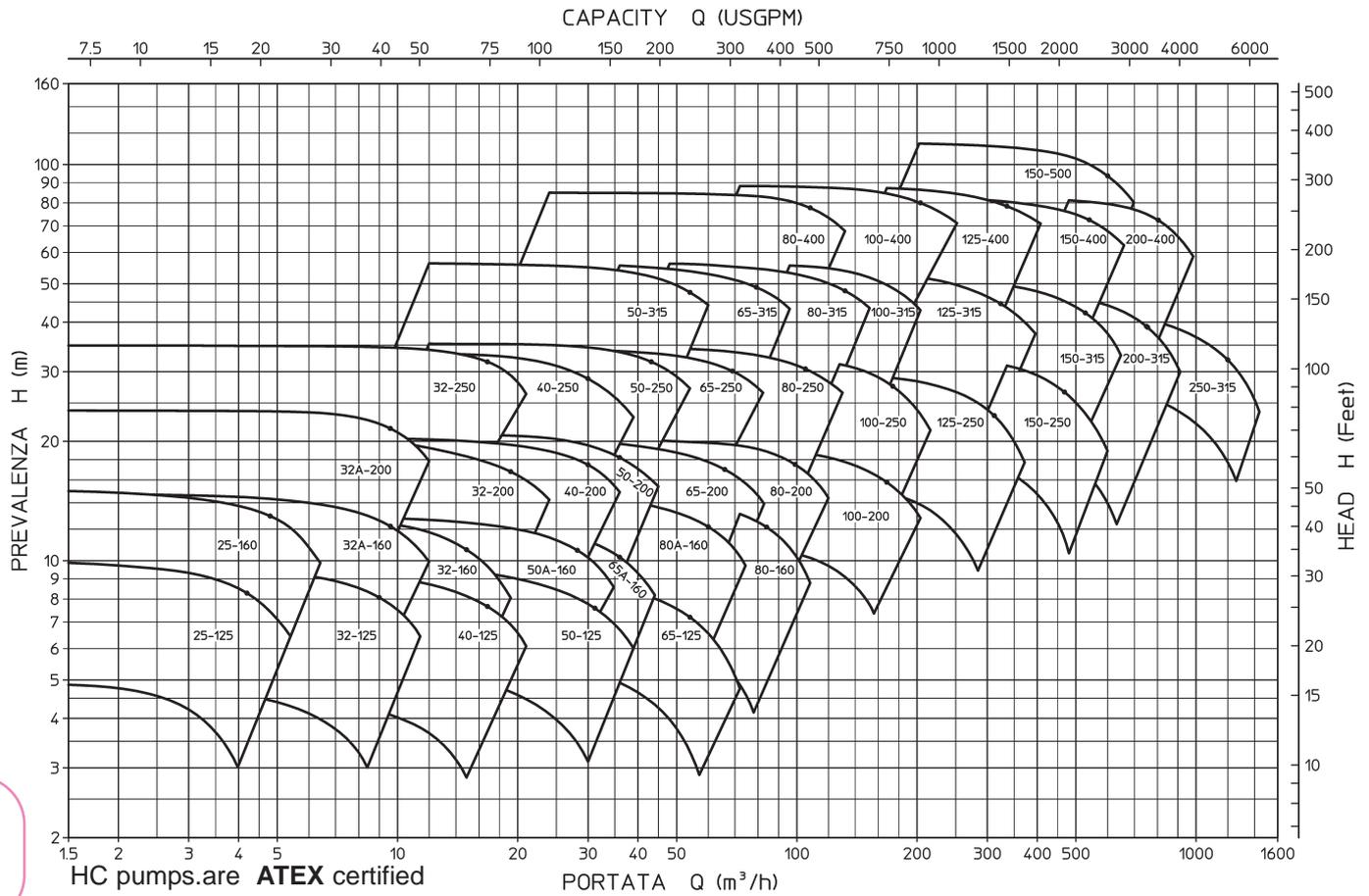


Le pompe HC sono certificate
ATEX su richiesta

3540 rpm



1770 rpm



... according to 4/9/REG B. b ii stored



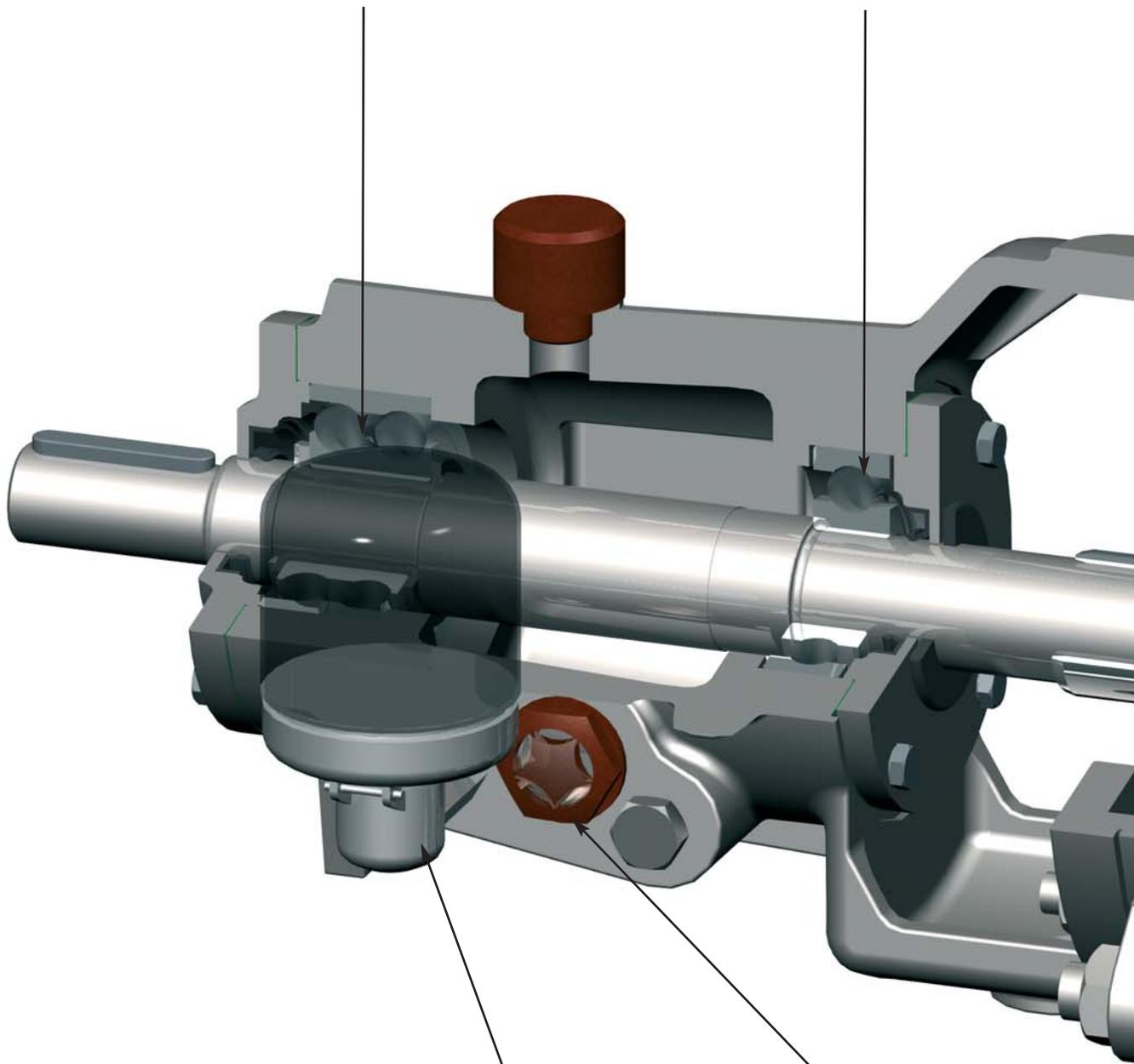
HC pumps are ATEX certified upon request.

Cuscinetto reggispinta a doppia corona di sfere

Double row ball thrust bearing

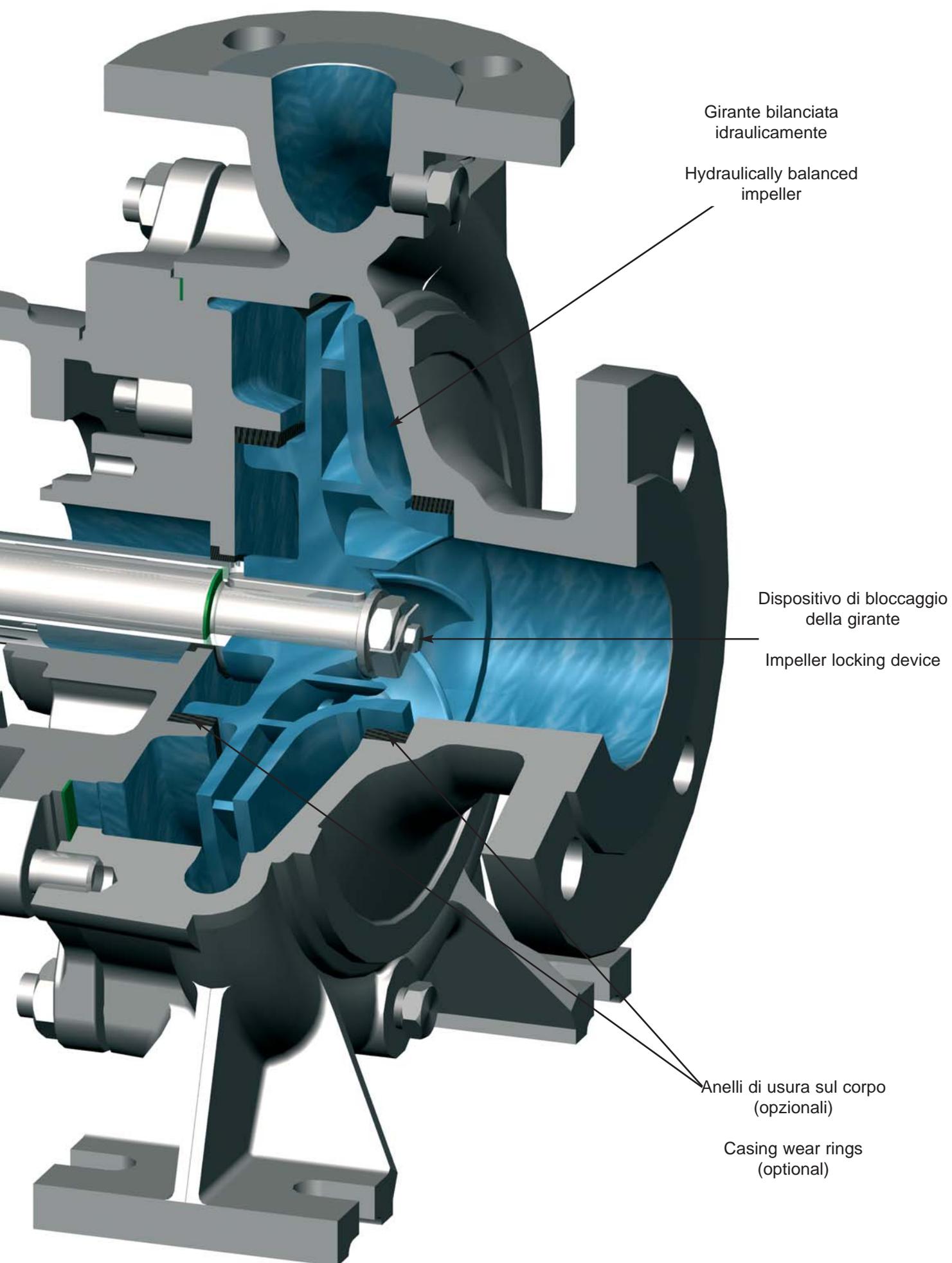
Cuscinetto di linea a rulli (eccetto supporto 1)

Roller line bearing (except frame 1)



Oliatore a livello costante
Constant level oiler

Indicatore livello olio
Oil sight glass

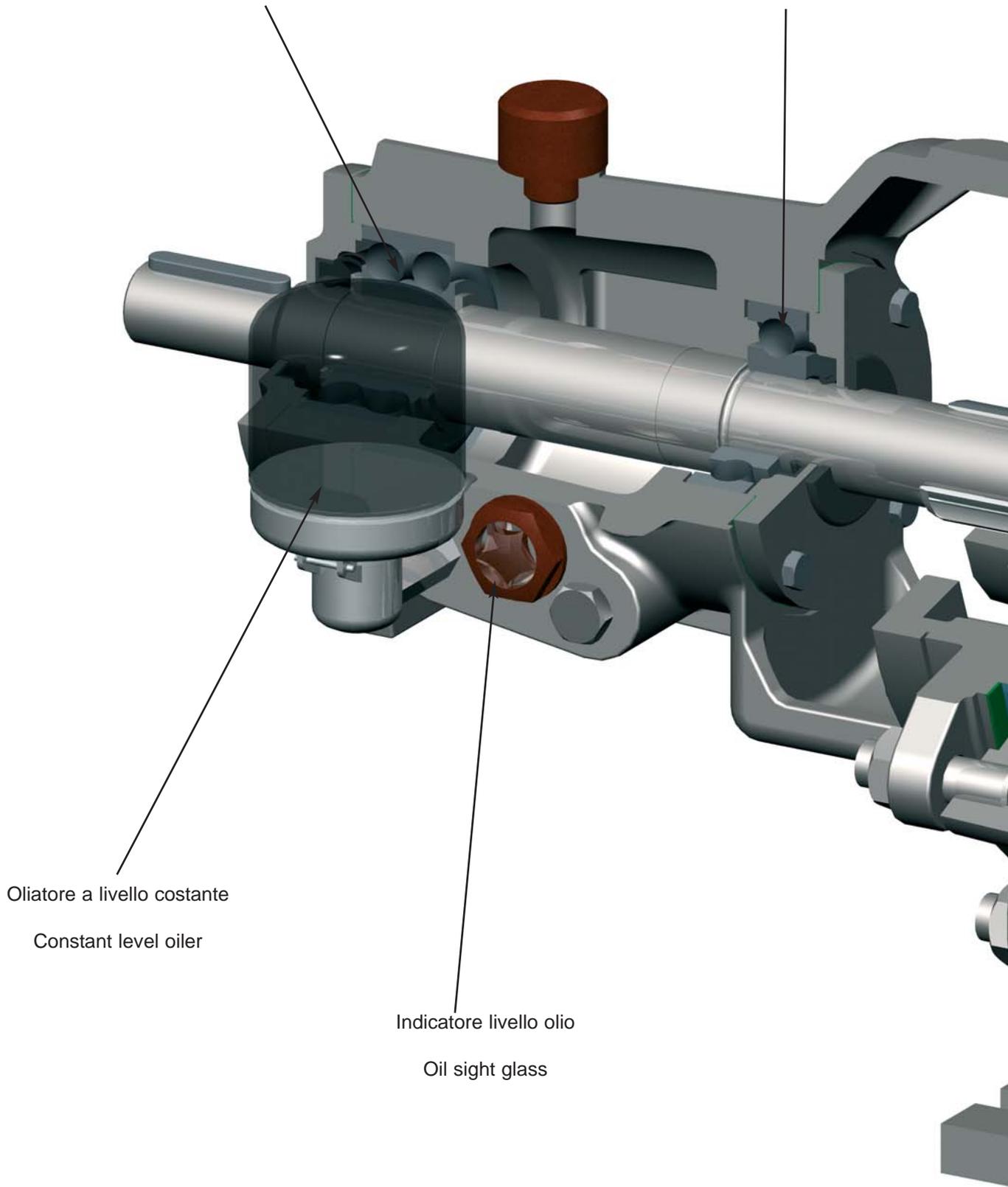


Cuscinetto reggispinta a doppia corona di sfere

Double row ball thrust bearing

Cuscinetto di linea a rulli (eccetto supporto 1)

Roller line bearing (except frame 1)

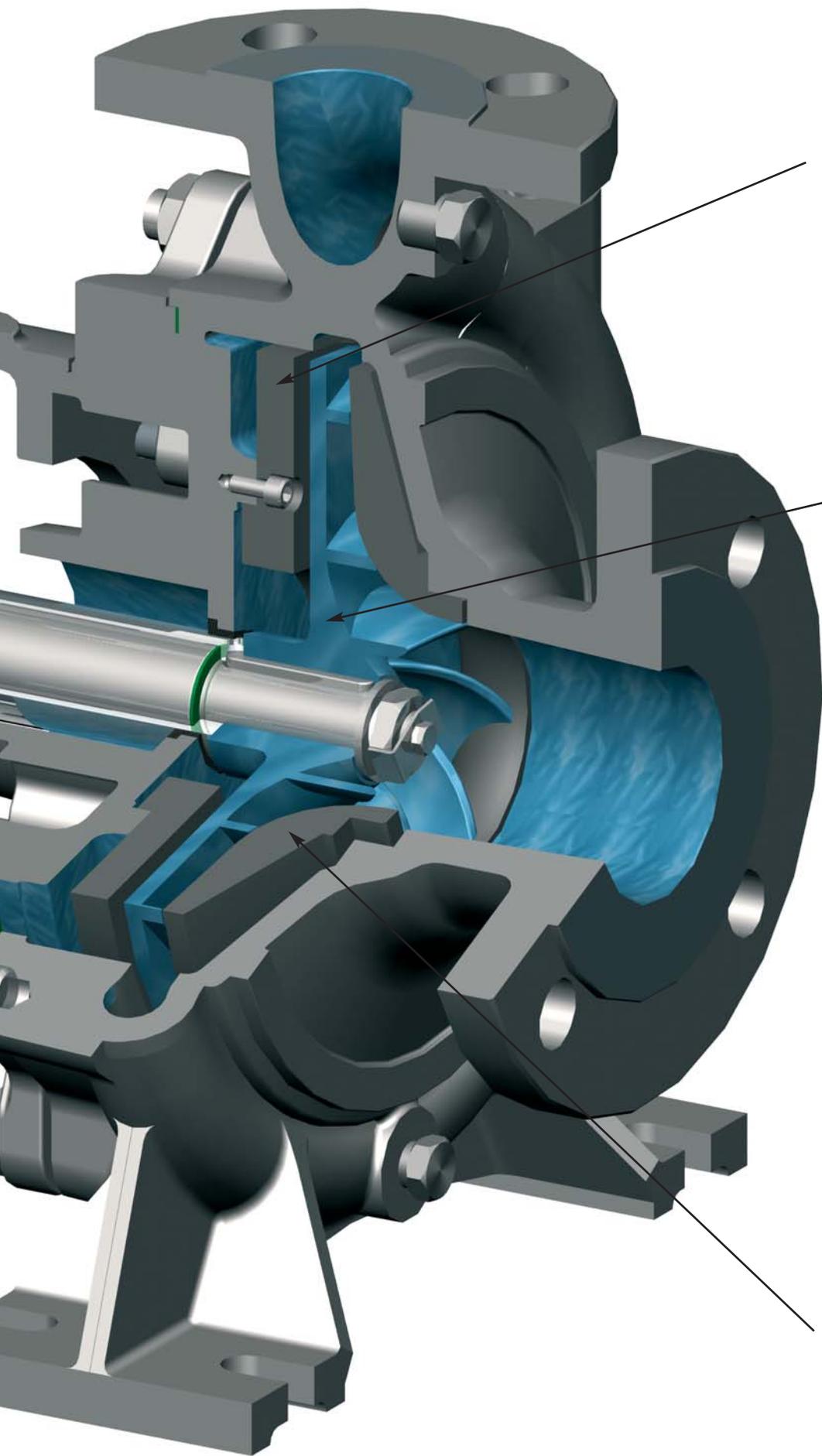


Oliatore a livello costante

Constant level oiler

Indicatore livello olio

Oil sight glass



Disco di usura posteriore

Back wear plate

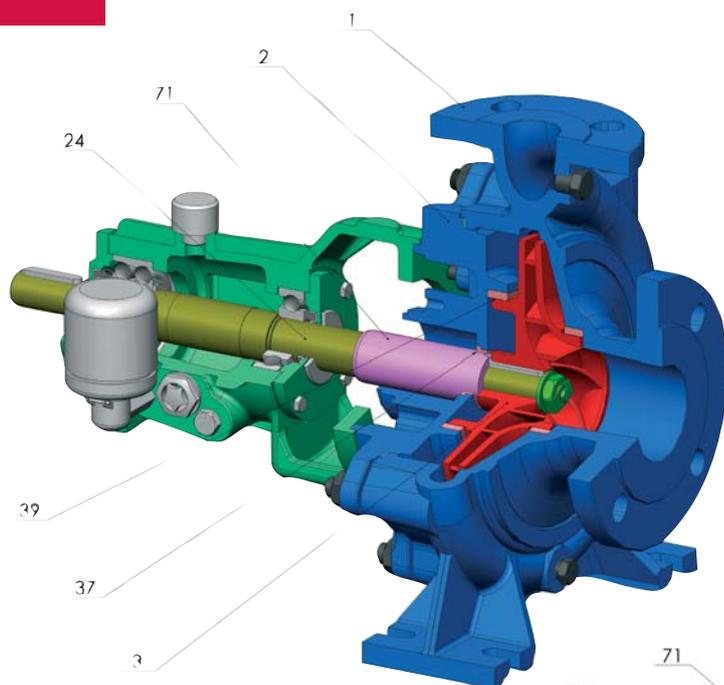
Girante semi-aperta

Semi-open impeller

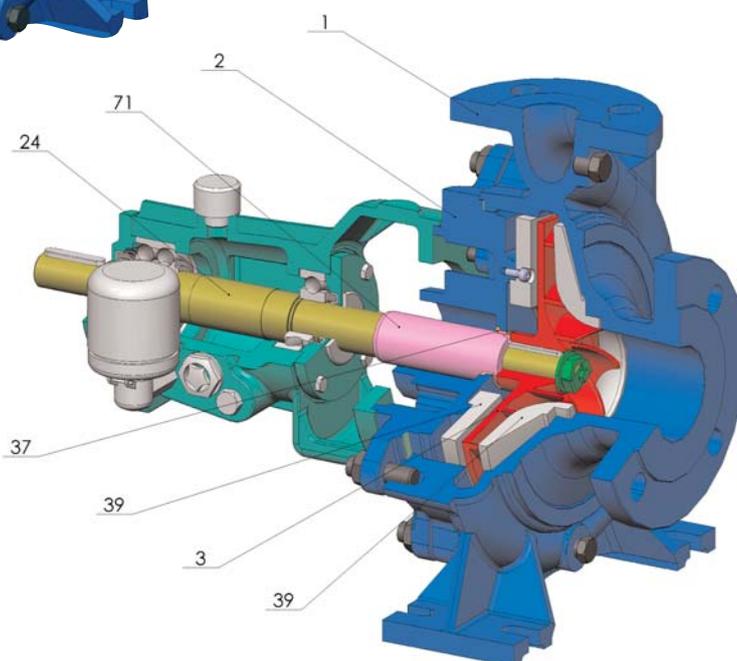
Disco di usura anteriore

Front wear plate

HC



HC-SO



Nomenclatura & Materiali di costruzione

Part List & Materials of Construction

ITEM	Description Descrizione	Materials of construction Materiali di costruzione						
		A	B	C	D	E	F	H
1	Pressure casing Corpo pompa	A278 Cl.275	A216 Gr.WCB	A351 CF8	A351 CF8M	A536 Gr.60	B584 C83600	Hastelloy C
2	Cover Scudo							
3	Impeller Girante							
24	Shaft Albero	A576 Ty.1045		A276 Ty.304	A276 Ty.316	A576 Ty.1045	A276 Ty.316	Hastelloy C
37	Throat bushing Bussola di fondo	A276 Ty.420		A276 Ty.316		A276 Ty.420	A276 Ty.316	
39	Wear rings/plates Anelli/piastre di usura	A278 Cl.250		A351 CF8	A351 CF8M	A278 Cl.250	B584 C83600	
71	Shaft sleeve Camicia d'albero	A276 Ty.420		A276 Ty.316		A276 Ty.420	A276 Ty.316	

Le pompe della serie HC sono progettate e costruite in conformità alle norme ISO 5199 - ISO 2858 e sono quindi idonee per applicazioni di processo nell'industria chimica nonché per l'impiego in servizi generali, anche particolarmente gravosi, in tutti i settori industriali. Progettate per funzionare a 50 e 60 Hz, con temperature da -40°C a +350°C, queste pompe offrono un'elevata affidabilità, un'eccellente intercambiabilità, facile accessibilità alle parti interne e la minima manutenzione.

Il corpo pompa è a divisione radiale, con aspirazione assiale e mandata verso l'alto; le spinte assiali di natura idraulica sono equilibrate mediante fori di bilanciamento nella girante.

Una vasta scelta di idrauliche permette di ottimizzare la selezione per qualsiasi condizione di servizio riducendo così i costi di esercizio.

Un'ampia e profonda cassastoppa permette l'utilizzo di tenute meccaniche singole o doppie, nella configurazione tradizionale oppure a cartuccia.

Il rotore è generosamente dimensionato per velocità di rotazione fino a 3600 rpm.

I cuscinetti sono lubrificati a olio, i supporti sono normalmente dotati di spia visiva ed oliatore a livello costante.

Le pompe HC possono essere realizzate in differenti metallurgie e combinazioni di materiali secondo le condizioni di servizio specificate e prevedono una serie di varianti costruttive: tra queste, la possibilità di installare camere di riscaldamento/raffreddamento del corpo pompa e/o della cassastoppa e la foratura delle flangie secondo DIN, ANSI o altri standard applicabili.

La versione con girante semiaperta (SO), disponibile su tutte le grandezze, viene impiegata nell'industria alimentare, chimica, siderurgica e in tutte le applicazioni industriali che prevedano il trasferimento di liquidi sporchi o con solidi in sospensione.

HC pumps are designed and manufactured according to ISO 5199 - ISO 2858 Norms and therefore suitable for process applications in the chemical industry as well as heavy duty general services in all the industrial fields.

Designed to operate at both 50 and 60 Hz, with temperatures ranging from -40°C to +350°C, these pumps grant extreme reliability, excellent interchangeability, easy access to inner components and minimum maintenance.

The casing is radially split, with end suction and top discharge nozzles; hydraulic axial thrust is balanced by means of back wear rings and balancing holes at the impeller's eye.

A wide choice of hydraulics is available to optimize pump selection at any design point, thus reducing the operating costs.

A sturdy and deep stuffing box allows to fit single or double, either conventional or cartridge design mechanical seals.

Rotors are generously sized to work at rotating speeds up to 3600 rpm.

Bearings are oil lubricated: bearing brackets feature oil level gauge and constant level oiler as standard.

HC Pumps can be manufactured in any material combination depending on actual conditions of service and provide a series of construction features such as heating/cooling chambers on the pump casing and/or stuffing box and flanges rating according to DIN, ANSI or other applicable standards.

Semi-open impeller design (SO version) available in all HC sizes covers several applications in the food, chemical and steel industries wherever charged liquids or suspended solids are involved.





Finder Pompe S.p.A.
23807 MERATE (Lc) - ITALY
Via Bergamo, 65
Tel. +39 039 9982.1
Fax +39 039 599267
e-mail: finder@finderpompe.com
Internet: www.finderpompe.com

